

## Impuls Magnetisierung

**Seit 1988 produzieren wir** Magnetisiergeräte in Dortmund. Kurze, starke Stoßströme generieren Puls-magnetfelder in Magnetisierwerkzeugen, in denen Dauermagnete oder komplette Magnetsysteme anwendungsbezogen bezüglich Geometrie und Polform magnetisiert und -falls notwendig- auf Sollwerte justiert werden. Wir haben Technologien, die je nach Anforderung in Magnetik, Produktionsmeng, Kosten und Energieeffizienz optimale Lösungen darstellen.



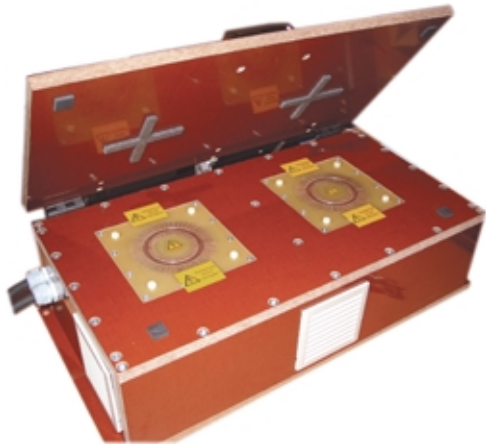
**Hohe Ladespannungen bis 4000 V** ermöglichen sehr kurze Impulse für feinpoleige und hochkoerzitive Magnete. Als weiterer Vorteil ergibt sich der optimale Wirkungsgrad in der Energieumwandlung elektrisch/magnetisch mit allen Energieeinsparungen. Integrierbare Schnittstellen kommunizieren mit der Fertigungsline und externen Qualitätskontrollsystemen. Sie benötigen Messtechnik? Unsere Fluxmeter oder Teslameter ermitteln die Istwerte.



**Mehr als 20 Jahre Know-How**, zielgerichtete Entwicklungen für die Aufgabenstellungen unserer Kunden garantieren praxisnahe, robuste Systeme mit innovativen Details. Dazu gehören IGBT - Puls-generatoren, redundante Netzteile, Präzisionsladungen, Umweltschutz durch Stromsparschaltung und PFC-Module für gute EMV Verträglichkeit. Zweifache Sicherheitsschaltkreise sowie die Strom- und Temperaturüberwachung der Magnetisiervorrichtung bedeuten vielfache Sicherheit.

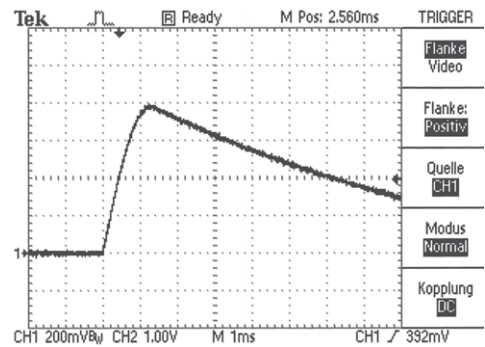
**Wir freuen uns auf Sie !** Nutzen Sie unsere Kompetenz in Magnettechnik für Ihre Antriebstechnik, Messtechnik, Sensorik und akustischen Systeme. Wir, das Dortmunder Original, arbeiten seit 2005 im Technopark Schwerte 10 km südlich von Dortmund.

# Magnetisiervorrichtungen

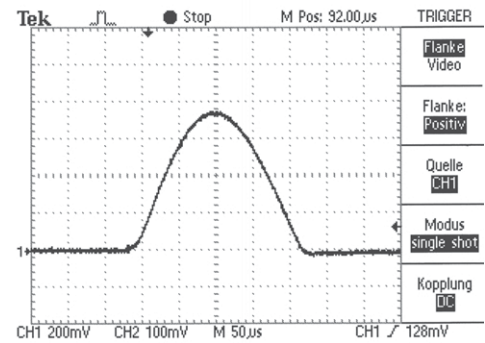


- > Kundenspezifische Werkzeuge
- > Option Kühltechnik / Messtechnik
- > Qualität made by SMT in Germany

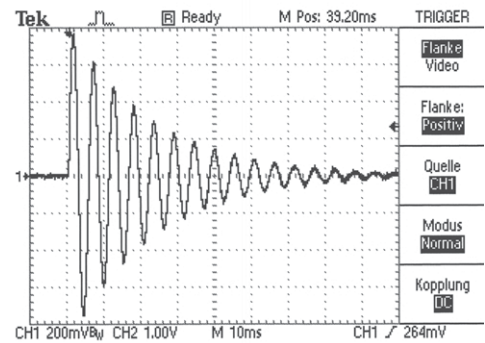
## Magnetische Impulsformen :



Der e-Puls...  
...für optimale Sättigungsergebnisse.



Der sinus-Puls...  
...für spezielle kritische Magnetisierungen.



Der demag-Puls...  
...für präzise Sollwertmagnetisierung.

Magnetisierungsarten	
<b>unidirektional, bipolar</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- axial</li> <li>- parallel</li> <li>- diametral z. B. parallel</li> </ul>	
Material 1-10	
<b>omnidirektional, bipolar</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- radial</li> <li>- ringförmig z. B. radial</li> </ul>	
Material 2,3,5,6,8,10	
<b>bidirektional, multipolar</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- streifenförmig auf beiden Stirnflächen</li> <li>- sektorförmig auf beiden Stirnflächen</li> </ul>	
Material 1-10	
<b>omnidirektional, multipolar</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- lateral außen</li> <li>- lateral innen</li> <li>- streifenförmig auf einer Stirnfläche</li> <li>- sektorförmig z. B. lateral außen auf einer Stirnfläche</li> </ul>	
Material 2,3,5,6,8,10	
Material: 1. Ferrit a, 2. Ferrit i, 3. Ferrit k, 4. AlNiCo a, 5. AlNiCo i, 6. AlNiCo k, 7. SeCo a, 8. SeCo k, 9. NdFeB a, 10. NdFeB k (a= anisotrop; i= isotrop; k= kunststoffgebunden, isotrop).	